



SOLUTIONS



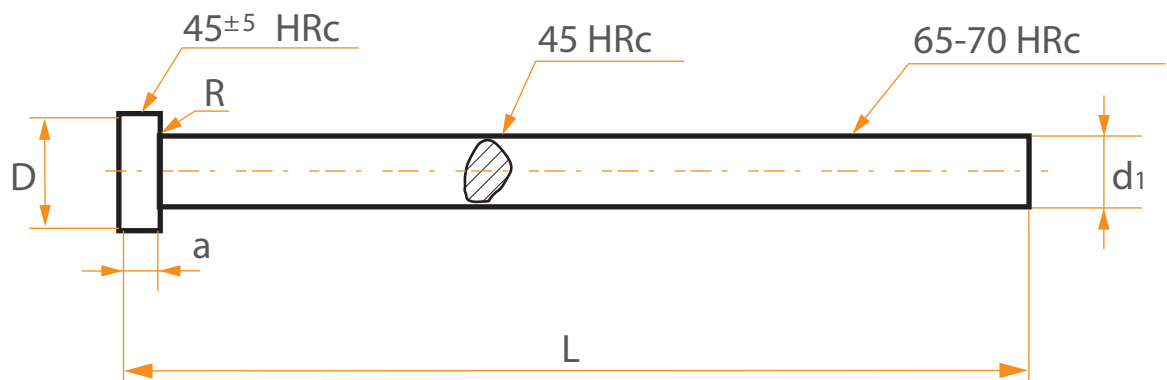
EXPULSIÓN Y DESMOLDEO
EJECTOR AND CORE PINS

EXPULSOR NITRURADO
EJECTOR PIN BLACK NITRIDED
DIN 1530

A

Material	Acero 1,2344
Material	Steel 1,2344
Tratamiento	Nitruración TENIFER
Treatment	Nitrided Black oxidized
Dureza caña	Superficie: 70 Hrc / Núcleo: 40 - 45 Hrc
Shaft hardness	Surface: 70 Hrc / Core: 40 - 45 Hrc
Dureza cabeza	45 ± 5 Hrc
Head hardness	45 ± 5 Hrc
Forma de pedido	Expulsor A / d1 x L
Order form	Ejector Pin A / d1 x L

A



A

EXPULSOR NITRURADO EJECTOR PIN BLACK NITRIDED DIN 1530

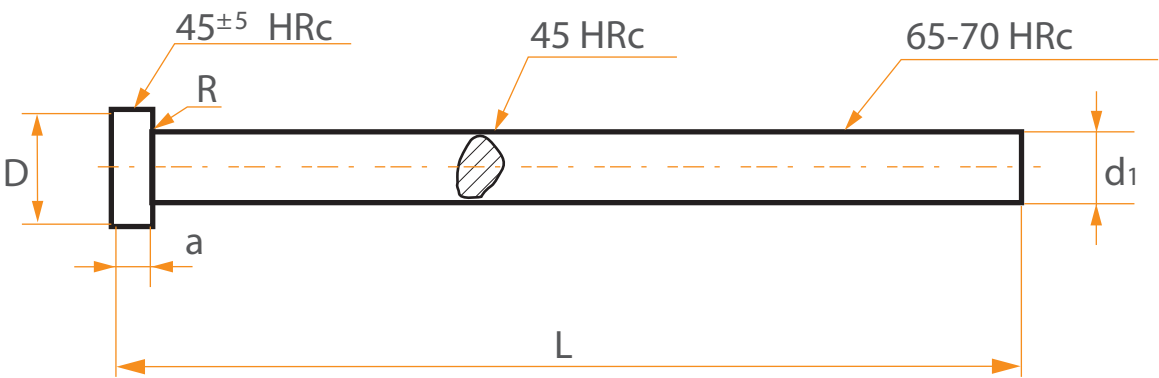
d1 g6	D -0,2	a -0,05	R	L										
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
1	3	1,5	0,2											
1,2														
1,5														
1,7	3,5													
2	4	2												
2,2														
2,5	5													
2,7														
3	6	3	0,3											
3,2														
3,5	7													
3,7														
4	8													
4,2														
4,5														
5	10													
5,2														
5,5														
6	12	5	0,5											
6,2														
6,5														
7														
7,5														
8	14													
8,2														
8,5														
9														
10	16													
10,2														
10,5														
11														
12	18	7	0,8											
12,2														
12,5														
14	22													
16														
18				24										
20	26	8	1											
25	32	10												
32	40													

EXPULSOR NITRURADO PULIDO
EJECTOR PIN BRIGHT NITRIDED
DIN 1530

AP

Material	Acero 1,2344
Material	Steel 1,2344
Tratamiento	Nitruracion GAS
Treatment	Nitrided Plasma nitrided
Dureza caña	Superficie: 70 Hrc / Núcleo: 40 - 45 Hrc
Shaft hardness	Surface: 70 Hrc / Core: 40 - 45 Hrc
Dureza cabeza	45 ± 5 Hrc
Head hardness	45 ± 5 Hrc
Forma de pedido	Expulsor AP / d1 x L
Order form	Ejector Pin AP / d1 x L

AP



AP

EXPULSOR NITRURADO PULIDO EJECTOR PIN BRIGHT NITRIDED DIN 1530

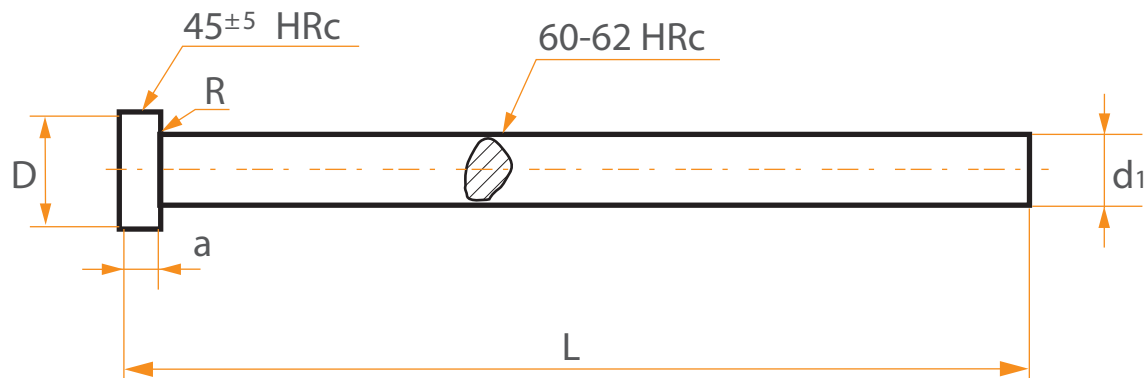
d1 g6	D -0,2	a -0,05	R	L												
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000		
1	3	1,5	0,2													
1,2																
1,5																
1,7	3,5															
2	4	2														
2,2																
2,5	5															
2,7																
3	6	3	0,3													
3,2																
3,5																
3,7	7															
4				8												
4,2																
4,5																
5	10															
5,2																
5,5																
6	12			5	0,5											
6,2																
6,5																
7																
7,5																
8	14															
8,2																
8,5																
9																
10	16															
10,2																
10,5																
11																
12	18	7	0,8													
12,2																
12,5																
14				22												
16																
18	24															
20	26	8		1												
25	32															
32	40															

EXPULSOR TEMPLADO AH
EJECTOR PIN HARDENED AH
DIN 1530

AH (B)

Material	Acero 1.2510
Material	Steel 1.2510
Tratamiento	Templado
Treatment	Hardened
Dureza caña	60 ± 2Hrc
Shaft hardness	60 ± 2Hrc
Dureza cabeza	45 ± 5 Hrc
Head hardness	45 ± 5 Hrc
Forma de pedido	Expulsor AH / d1 x L
Order form	Ejector Pin AH / d1 x L

AH (B)



AH (B)

EXPULSOR TEMPLADO AH

EJECTOR PIN HARDENED AH

DIN 1530

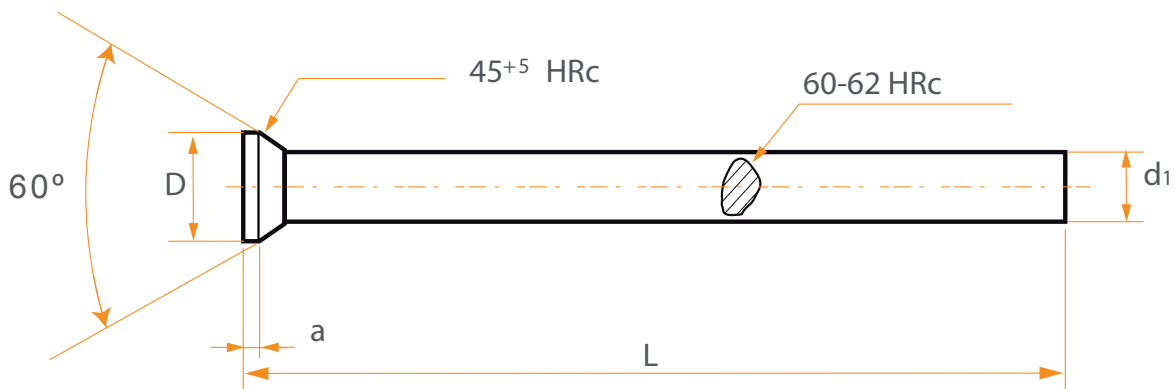
d1 g6	D -0,2	a -0,05	R	L								
				100	125	160	200	250	315	400	500	
1,5	3	1,5	0,2									
1,6												
1,7												
1,8												
2	4	2	0,3									
2,2												
2,5	5											
2,7												
3	6	3										
3,2												
3,5	7											
3,7												
4	8											
4,2												
4,5												
4,7												
5	10											
5,2												
5,5												
6	12			5	0,5							
6,2												
6,5												
7												
7,5	14											
8												
8,2												
8,5												
9	16											
10												
10,2												
10,5												
11	18	7	0,8									
12												
12,2												
12,5												
14	22											
16												
18				24								
20	26			8	1							

EXPULSOR TEMPLADO D
EJECTOR PIN HARDENED D
DIN 1530

D

Material	Acero 1.2510
Material	Steel 1.2510
Tratamiento	Templado
Treatment	Hardened
Dureza caña	60 ± 2Hrc
Shaft hardness	60 ± 2Hrc
Dureza cabeza	45 ± 5 Hrc
Head hardness	45 ± 5 Hrc
Forma de pedido	Expulsor D / d1 x L
Order form	Ejector Pin D / d1 x L

D



60

D

EXPULSOR TEMPLADO D EJECTOR PIN HARDENED D DIN 1530

d1	D	a	L						
g6	-0,2	+0,2	100	125	160	175	200	250	315
1	1,8	0,5							
1,1									
1,2									
1,25	2								
1,3									
1,4									
1,5	2,2								
1,6									
1,7									
1,75	2,5								
1,8									
1,9									
2	2,8								
2,1									
2,2									
2,25	3								
2,3									
2,4									
2,5	3,2								
2,6									
2,7									
2,75	3,5								
2,8									
2,9									
2,6	4								
2,7									
2,75									
2,8	4,5								
2,9									
3									
3,1	4,5								
3,2									
3,25									
3,3									
3,4									

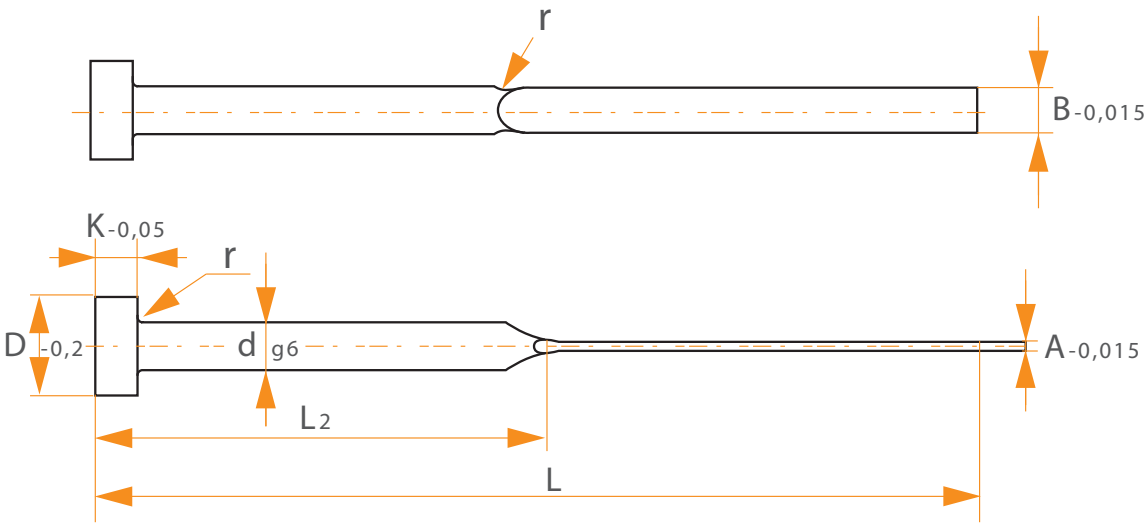
d1	D	a	L						
g6	-0,2	+0,2	100	125	160	175	200	250	315
3,5	5	0,5							
3,6									
3,7									
3,75									
3,8									
3,9	5,5								
4									
4,1									
4,2									
4,25									
4,4	6								
4,5									
4,6									
4,75	6,5								
5									
5,1									
5,2									
5,25									
5,3	7								
5,4									
5,5									
5,6	8								
5,75									
6									
6,5	9								
7									
7,5									
8	10								
8,5									
9									
10	11								
12									
14									
16	12								
18									

EXPULSOR LAMINAR NITRURADO ELN
EJECTOR FLAT NITRIDED ELN DIN 1530

ELN

Material	Acero 1,2344
Material	Steel 1,2344
Tratamiento	Nitruracion TENIFER
Treatment	Nitrided Black oxidized
Dureza caña	Superficie: 70 Hrc / Núcleo: 40 - 45 Hrc
Shaft hardness	Surface: 70 Hrc / Core: 40 - 45 Hrc
Dureza cabeza	45 ± 5 Hrc
Head hardness	45 ± 5 Hrc
Forma de pedido	Expulsor Laminar ELN / A x B x L
Order form	Ejector Flat ELN / A x B x L

ELN



ELN

EXPULSOR LAMINAR NITRURADO ELN EJECTOR FLAT NITRIDED ELN DIN 1530

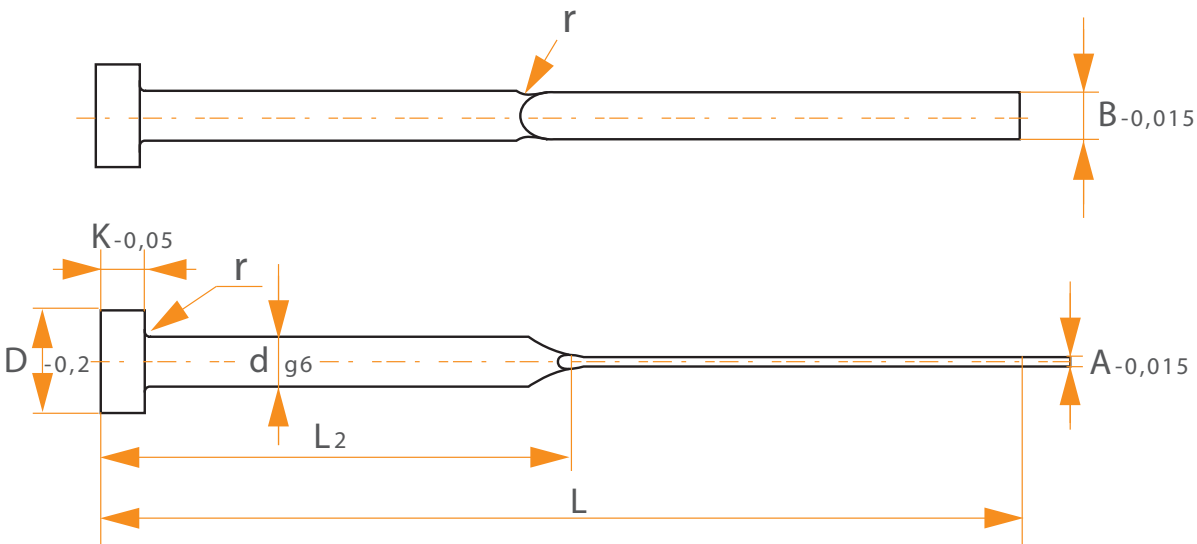
L2						50	60	80	100	125	160					
L						100	125	160	200	250	315					
B	A	d	D	K	r											
3,5	0,8	4	8	3	0,3											
	1															
	1,2															
3,8	0,8	4,2	5			0,5										
	1															
	1,2															
4,5	1	5					10	7	0,8							
	1,2															
	1,5															
	1,6															
	1,8															
5,5	1	6		12	8		1									
	1,2															
	1,5															
	1,6															
	1,8															
	2															
7,5	1,5	8	14	19												
	1,6															
	1,8															
	2															
9,5	1,8	10	16					20								
	2															
10	1,5	12	20		26											
	1,8															
	2															
11,5	2	12	315													
12	1,8	14														
	2															
15	2	16														
	2,5															
19	3	20		26		8					1					
	4															

EXPULSOR LAMINAR TEMPLADO ELH
EJECTOR FLAT HARDENED ELH
DIN 1530

ELH

Material	Acero 1.2510
Material	Steel 1.2510
Tratamiento	Templado
Treatment	Hardened
Dureza caña	60 ± 2Hrc
Shaft hardness	60 ± 2Hrc
Dureza cabeza	45 ± 5 Hrc
Head hardness	45 ± 5 Hrc
Forma de pedido	Expulsor Laminar ELH / A x B x L
Order form	Ejector Flat ELH / A x B x L

ELH



ELH

EXPULSOR LAMINAR TEMPLADO ELH

EJECTOR FLAT HARDENED ELH

DIN 1530

L2						50	60	80	100	125	160
L						100	125	160	200	250	315
B	A	d	D	K	r						
3,5	0,8	4	8	3	0,3						
	1										
	1,2										
3,8	0,8	4,2	8	3	0,3						
	1										
	1,2										
4,5	1	5	10	3	0,3						
	1,2										
	1,5										
	1,6										
	1,8										
5,5	1	6	12	5	0,5						
	1,2										
	1,5										
	1,6										
	1,8										
	2										
7,5	1,2	8	14	5	0,5						
	1,5										
	1,6										
	1,8										
	2										
9,5	1,5	10	16	5	0,5						
	1,8										
	2										
11,5	2	12	20	7	0,8						

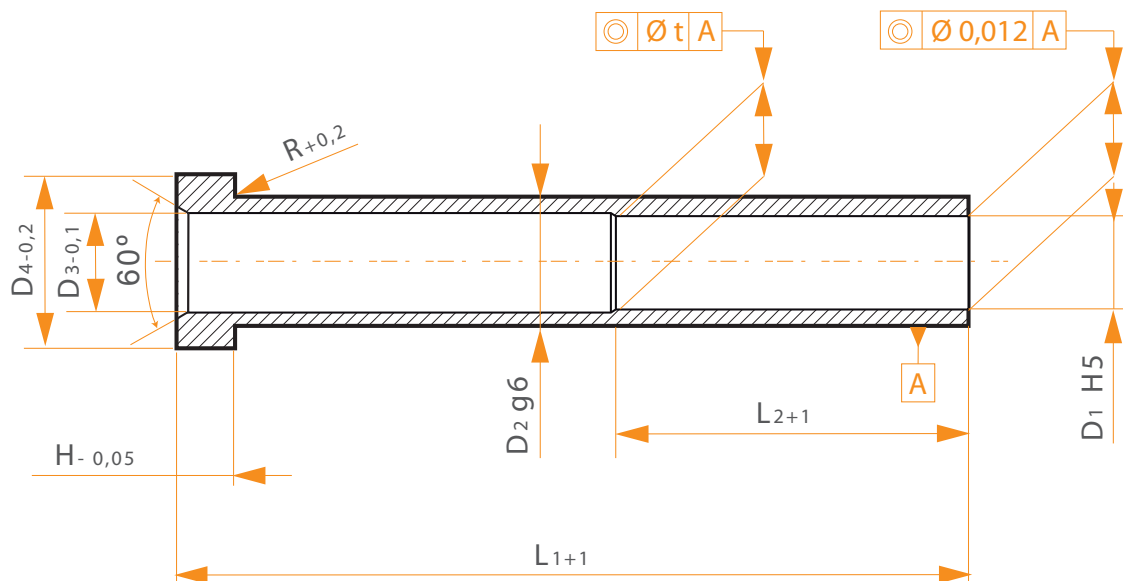
65

EXPULSOR TUBULAR NITRURADO BRILLANTE ETP
EJECTOR SLEEVE BRIGHT NITRIDED ETP
DIN 16756

ETP

Material	Acero 1,2344
Material	Steel 1,2344
Tratamiento	Nitruracion GAS
Treatment	Nitrided plasma nitrided
Dureza caña	70 Hrc
Shaft hardness	70 Hrc
Dureza cabeza	40 - 45 Hrc
Head hardness	40 - 45 Hrc
Forma de pedido	Expulsor ETP / D1 x D2 x L1
Order form	Ejector Sleeve ETP / D1 x D2 x L1

ETP



ETP

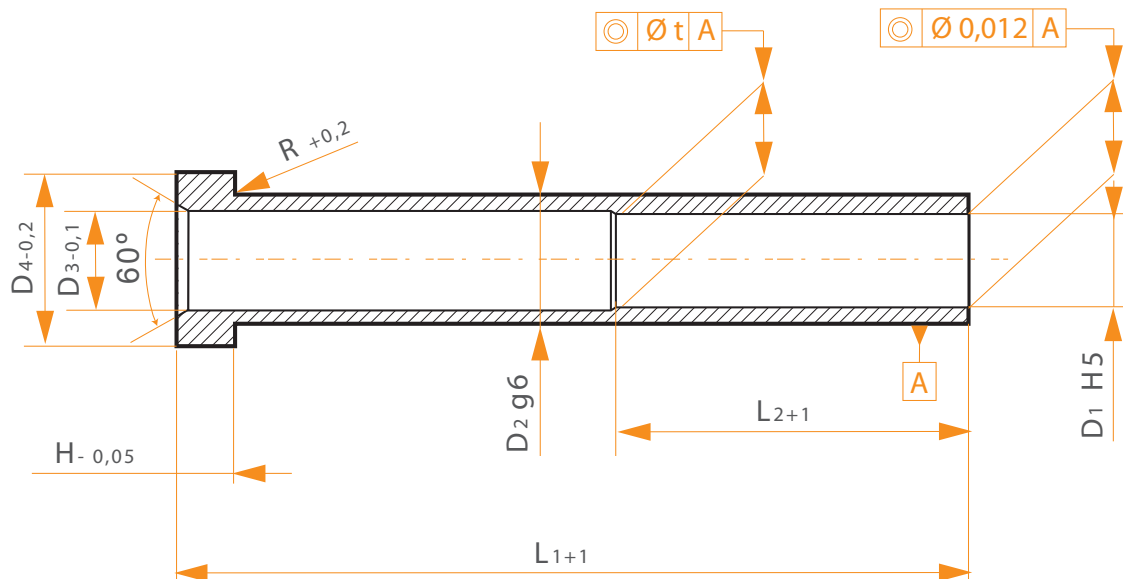
EXPULSOR TUBULAR NITRURADO BRILLANTE ETP
EJECTOR SLEEVE BRIGHT NITRIDED ETP
DIN 16756

D1	D2	D3	D4	H	L2	R	L1 (0 / +1)														
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350			
0,8	4	2,4	8	3	13	0,3															
1																					
1,2					21																
1,5																					
1,6																					
1,7																					
2		2,5	10		35																
2,2																					
2,5	5	3			45																
2,7																					
2,8																					
3																					
3,2	3,5																				
3,5	6	4		5		0,5															
3,7																					
4		4,5																			
4,2		8	5				50														
4,5																					
5	5,5																				
5,2	9	6	7		0,8																
5,5																					
6		10						6,5	8												
6,2																					
6,5	7																				
8	12	8,5		20																	
8,2																					
10	14	10,5				22	50														
10,2																					
10,5		11																			
12			12,5																		
12,5	16	13																			
14	18	14,5	24																		
16	20	16,5	26		8																

ETN

Material	Acero 1,2344
Material	Steel 1,2344
Tratamiento	Nitruracion TENIFER
Treatment	Nitrided black oxidized
Dureza caña	Superficie: 70 Hrc / Núcleo: 40 - 45 Hrc
Shaft hardness	Surface: 70 Hrc / Core: 40 - 45 Hrc
Dureza cabeza	45 ± 5 Hrc
Head hardness	45 ± 5 Hrc
Forma de pedido	Expulsor ETN / D1 x D2 x L1
Order form	Ejector SleeveETN / D1 x D2 x L1

ETN



ETN

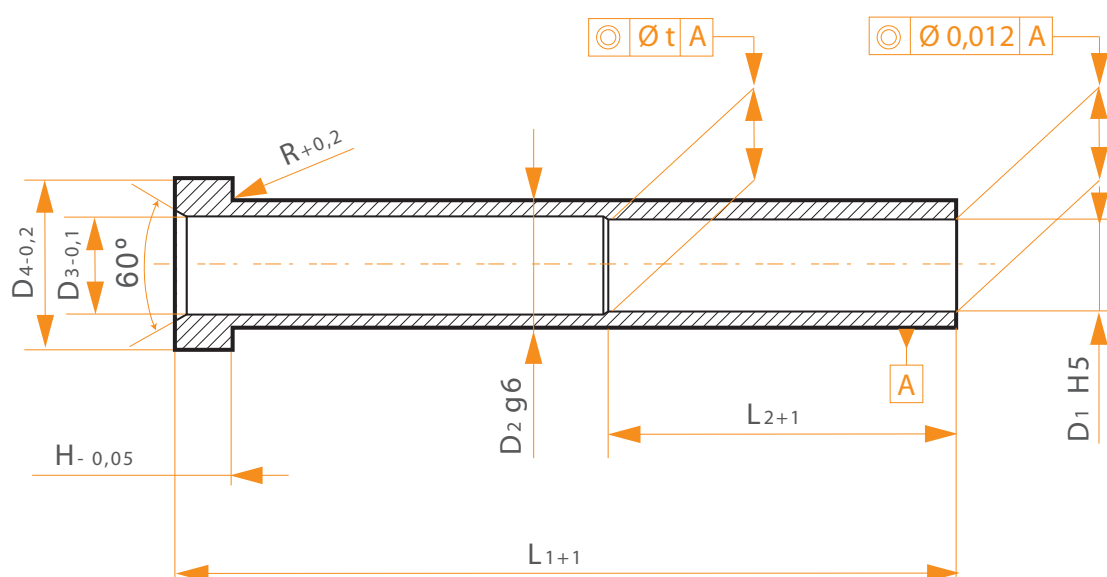
EXPULSOR TUBULAR NITRURADO ETN
EJECTOR SLEEVE BLACK NITRIDED ETN
DIN 16756

D1	D2	D3	D4	H	L2	R	L1 (0 / +1)													
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300				
2	4	2,5	8	3	35	0,3														
2,2																				
2,5	5	3	10																	
2,7																				
3		3,5																		
3,2																				
3,5	6	4	12	5	45	0,5														
3,7																				
4		4,5																		
4,2	8	5	14																	
4,5																				
5		5,5																		
5,2																				
5,5	9	6	16																	
6	10	6,5																		
6,2																				
6,5		7																		
8	12	8,5	20		50	0,8														
8,2																				
10	14	10,5	7																	
10,5		11																		
12	16	12,5																		
12,5		13																		

ET

Material	Acero 1.2510
Material	Steel 1.2510
Tratamiento	Templado
Treatment	Hardened
Dureza caña	60 ± 2Hrc
Shaft hardness	60 ± 2Hrc
Dureza cabeza	45 ± 5 Hrc
Head hardness	45 ± 5 Hrc
Forma de pedido	Expulsor ET / D1 x D2 x L1
Order form	Ejector Sleeve ET / D1 x D2 x L1

ET



ET

EXPULSOR TUBULAR TEMPLADO ET EJECTOR SLEEVE HARDENED ET DIN 16756

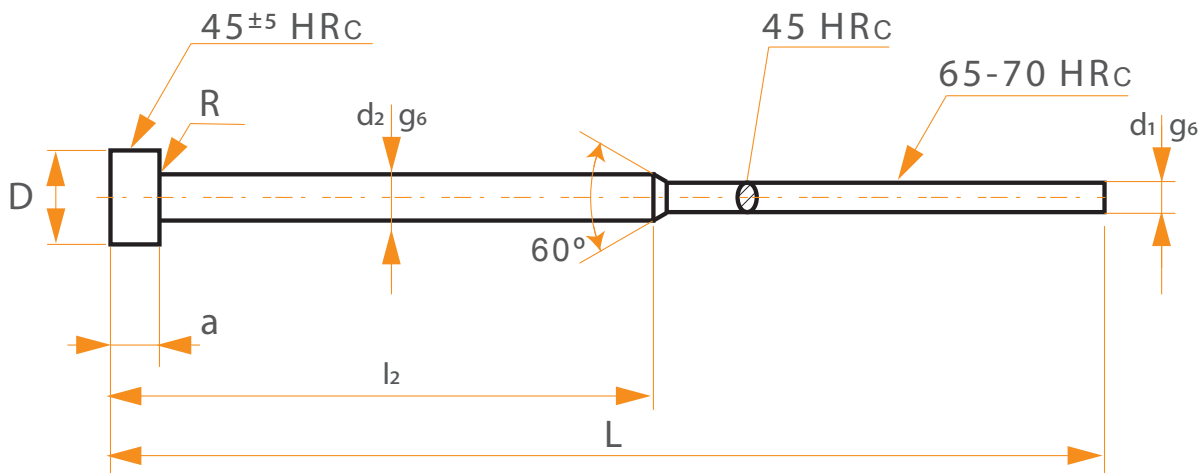
D1	D2	D3	D4	H	L2	R	L1 (0 / +1)														
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300					
1,6	3	2	6	3	35	0,3															
2	4	2,5	8																		
2,2																					
2,5	5	3	10																		
2,7																					
3		3,5																			
3,2																					
3,5	6	4	12	5	45	0,5															
3,7																					
4		4,5																			
4,2	8	5	14																		
4,5																					
5		5,5																			
5,2																					
5,5	9	6	16		7		50	0,8													
6	10	6,5																			
6,2																					
6,5		7																			
8	12	8,5	20																		
8,2																					
10	14	10,5	22																		
10,5		11																			
12	16	12,5																			
12,5		13																			

EXPULSOR NITRURADO CN
EJECTOR STEPPED NITRIDED CN
DIN 1530

CN

Material	Acero 1,2344
Material	Steel 1,2344
Tratamiento	Nitruracion TENIFER
Treatment	Nitrided black oxidized
Dureza caña	Superficie: 70 Hrc / Núcleo: 40 - 45 Hrc
Shaft hardness	Surface: 70 Hrc / Core: 40 - 45 Hrc
Dureza cabeza	45 ± 5 Hrc
Head hardness	45 ± 5 Hrc
Forma de pedido	Expulsor CN / d1 x L
Order form	Ejector CN / d1 x L

CN



CN

EXPULSOR NITRURADO CN
EJECTOR STEPPED NITRIDED CN
DIN 1530

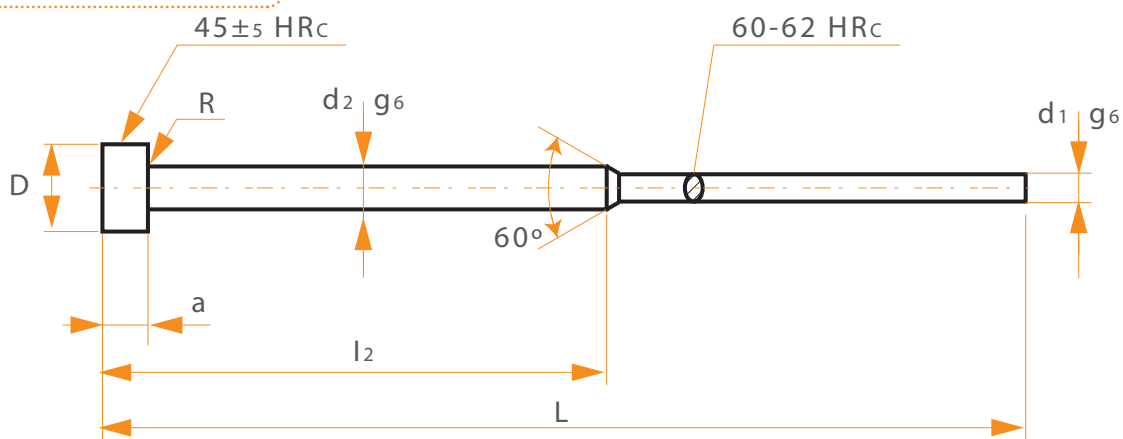
d1 g6	d2 g6	D -0,2	a +0,2	L (0 / +2)					
				80	100	125	160	200	250
				l2 (-1 / -2)					
				32	50	50	75/63	75/80	100
0,8 y 0,9	2	4	2						
1									
1,1 a 1,4									
1,5	3	6	3						
1,6 a 1,9									
2									
2,1 a 2,4									
2,5									
2,6 a 2,9									
3	4	8	3						
3,1 a 3,5									

EXPULSOR TEMPLADO CH EJECTOR STEPPED HARDENED CH DIN 1530

CH

Material	Acero 1.2510
Material	Steel 1.2510
Tratamiento	Templado
Treatment	Hardened
Dureza caña	60 ± 2Hrc
Shaft hardness	60 ± 2Hrc
Dureza cabeza	45 ± 5 Hrc
Head hardness	45 ± 5 Hrc
Forma de pedido	Expulsor CH / d1 x L
Order form	Ejector CH / d1 x L

CH



d1 g6	d2 g6	D -0,2	a +0,2	L (0 / +2)					
				80	100	125	160	200	250
				l2 (-1 / -2)					
				32	50	50	75/63	75/80	100
0,8 y 0,9	2	4	2						
1									
1,1 a 1,4									
1,5	3	6	3						
1,6 a 1,9									
2									
2,1 a 2,4									
2,5									
2,6 a 2,9									



Central y fábrica

C/ Albacete 2B

03440 - Ibi - Alicante

Telf. 966 845 247

e-mail info@jaysorectificados.com

Delegación de Cataluña:

C/ Joan Peiro, 65 local 2

08911 - Badalona - Barcelona

Telf. 937 428 023

e-mail: enrique@jaysorectificados.com

Web: jaysorectificados.com